

Cinisello Balsamo, 9 Marzo 2022

AL PERSONALE DOCENTE

OGGETTO: Commissione valutazione scuola primaria

Si comunica per l'anno scolastico 2021-22 è individuata la seguente Commissione per la valutazione nella scuola primaria:

classe 1^: Carmela CIMAGLIA

classe 2^: Miriam ZAINI

classe 3^: Giampiero LARATTA

classe 4^: Annalida SUTERA

classe 5^: Sara GAETA

Referente metodologico Montessori: Cristina BOLCHI

Referente metodologico Senza Zaino: Maria Antonia LACROCE

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
Luigi Leo